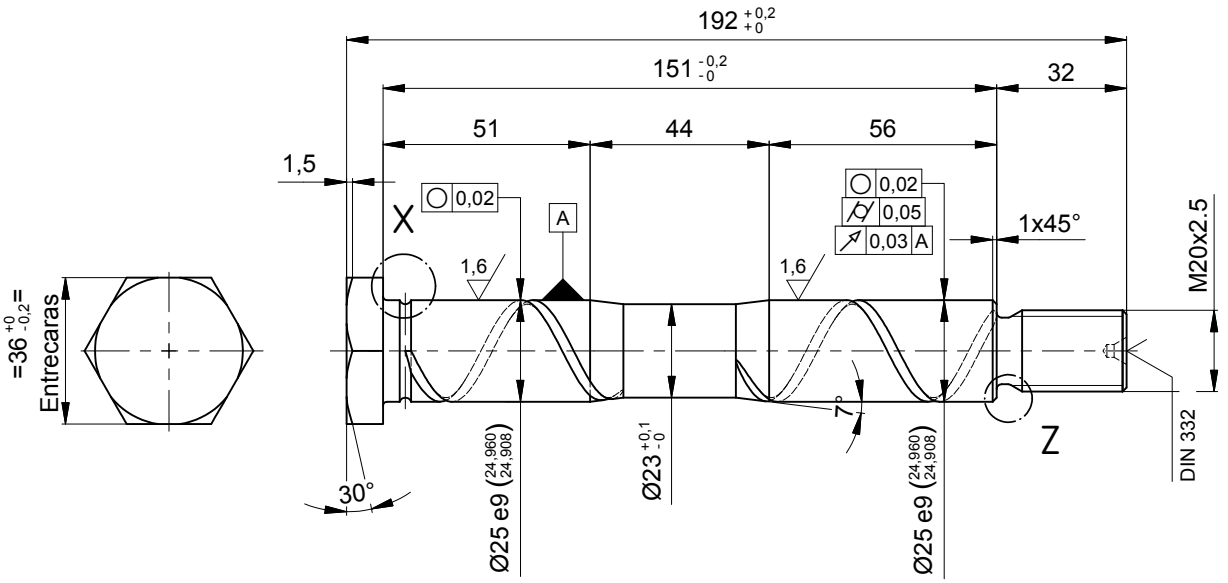
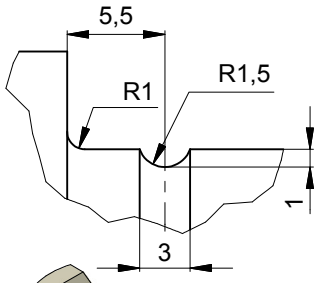


NOTA:

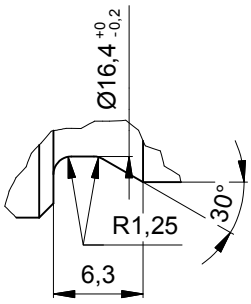
Ranura de lubricación: R1,5

Paso de la Hélice: 40

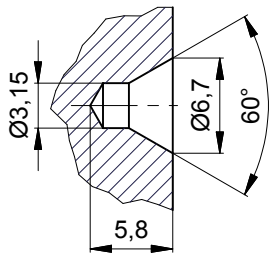
Detalle X
Ranura lubricación
Esc.: (2.5 : 1)



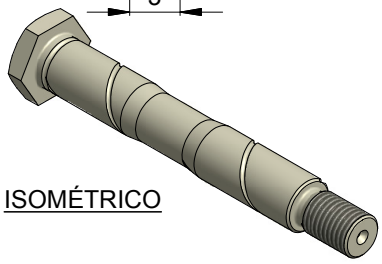
Detalle Z
Entalladura DIN 76
Esc.: (2 : 1)



Detalle Y
Punto centrado DIN 332
Esc.: (2 : 1)



ISOMÉTRICO



3,2 (1,6)

EQUIVALENCIAS DE MAQUINADOS	
ANSI	DIN - ISO 1302
4	0,1
8 / 16	0,2 / 0,4
32 / 63 / 125	0,8 / 1,6 / 3,2
250 / 500	6,3 / 12,5

DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS
ANSI EN MICROPULGADAS

		VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm. ISO 2768 - m							
Material:	AISI 4140 Bonificado	DE 0 A 6	DE 6 A 30	DE 30 A 120	DE 120 A 400	DE 400 A 1000	DE 1000 A 4000	DE 2000 A 4000	DE 4000 A 8000
Tratamiento:	BONIFICADO + TENIFERADO	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Dureza:	(60-62) HRC	Elaboró		Jimmy V. 2010-12-13		Dimensiones en: Milímetros (mm)			
Protección:	PAVONADO QUÍMICO	Revisó		ASMECON 2010-12-15		Escala		Proyección	
Ensayos:	METROLOGÍA	Aprobó		Metro de Medellín 2010-12-16		1:1,75			

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

Sistema:	FRENADO VEHÍCULO DE PASAJEROS
Subsistema:	FRENO NEUMÁTICO
Equipo:	EQUIPO EN BOGIE TIMONERÍA DE FRENO
Descripción:	EJE TORNILLO CENTRAL

ÁREA DE INGENIERÍA

Rev.

A4 | 000808 | Hoja: 2 | De: 5

METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

Reemplaza a:	Requerimiento No.	No. Documento Ppal.

Formato A4 (210x297) según DIN (476 / 823) ISO 5457